

JOINT PLAT HAUTE TEMPÉRATURE

STI CONCEPT vous propose la découpe et confection de joints hautes températures à partir de feuilles souples.

La gamme de produit couvre l'essentiel des températures (jusqu'à 1100°C) pouvant être rencontré sur les rejets atmosphériques.

Les feuilles à joints sont recommandées pour la réalisation des pièces d'étanchéités planes destinées à être comprimées entre 2 pièces. Les joints peuvent aussi servir à optimiser la surface de contact entre 2 pièces.

1- Fibre de silicate

PTFE chargé de fibres de silicate.
Tenue température : 270°C
Epaisseur disponible : 0,5-3mm
Couleur : rouge

2 – Fibre de verre

Fibre de verre avec un liant élastomère NBR.
Tenue température : 440°C
Epaisseur disponible : 0,5-3mm
Couleur : bleu

3 – Graphite

Feuille à joint en graphite expansé souple avec renfort en tôle inox à picot.
Tenue température : 800°C
Epaisseur disponible : 1-3mm
Couleur : gris

4 – Mica

Feuille à joint composée de paillettes de mica phlogopite (90%) et d'un liant silicone.
Tenue température : 1100°C
Epaisseur disponible : 1-3mm
Couleur : brun/vert



5 – Tableau comparatif

Composition	Fibre de silicate + PTFE	Fibre de verre aramide + NBR (4430)	Fibre de verre + NBR	Graphite expansé G + tôle inox	Mica + Silicone
Température d'utilisation en pointe °C	270	400	440	800	1100
Température d'utilisation en continue °C	260	300	350	530	1000
Température vapeur °C	260	250	250	/	/
Température mini °C	-200	-150	/	-240	-200
Pression (bars)	/	80	120	150	5
Densité g/cm ³	2,2	1,75	1,75	1	1,9
Compressibilité %	4 à 7	9	7	35	15
Reprise élastique %	>50	> 50	55	15	40
Relaxation à chaud N/mm ² à 300°C	20 (150°C)	35	33	49	40
Perméabilité au gaz ml/min	<0,02	< 0,1	0,03	0,6	/

Cette liste de matériaux n'est pas exhaustive, elle représente la composition des joints les plus fréquemment utilisés. N'hésitez pas à nous consulter, nous vous proposerons la matière adaptée.

